BC5110

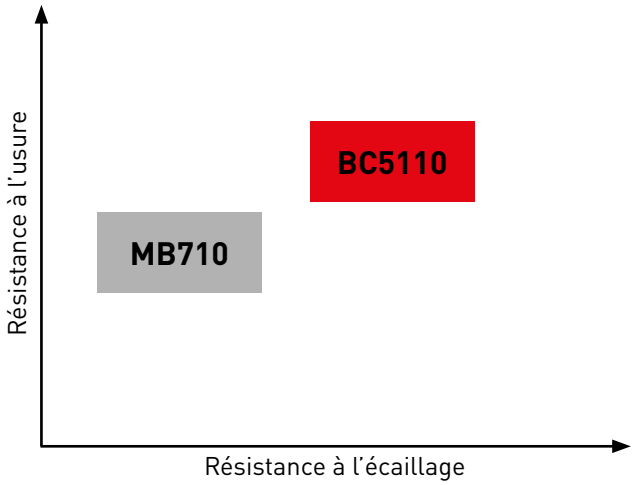
NUANCE CBN REVÊTUE POUR LA FONTE

MITSUBISHI MATERIALS

BC5110

SUBSTRAT TENACE AVEC REVÊTEMENT CÉRAMIQUE POUR UNE EXCELLENT RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE ET À L'USURE

- Excellente résistance à l'usure en tournage de fonte grise.
- Excellent état de surface et absence de vibrations.



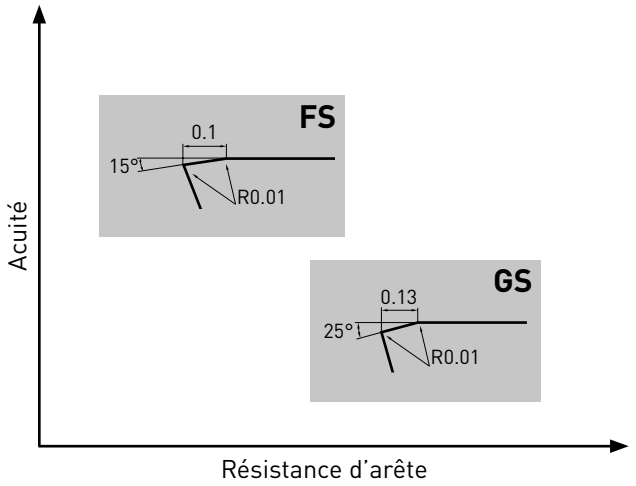
EXCELLENTE RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE

Par rapport aux nuances conventionnelles, le grain fin et la teneur élevée en CBN améliorent considérablement la résistance à l'écaillage, ce qui assure une grande durée de vie et de l'outil et un process stable.

REVÊTEMENT PRÉSENTANT UNE EXCELLENTE RÉSISTANCE À L'USURE

Le revêtement en céramique permet d'obtenir d'excellents états de surface et assure une grande résistabce à l'usure en usinage continu. L'arrachement du revêtement est évité grâce à une forte adhésion au substrat CBN.

PRÉPARATIONS D'ARÊTES (HONING)



HONING FS

Le honing FS assure une grande acuité d'arête. Première préconisation pour les pièces ou montages de faible raideur. Recommandé pour éviter les bavures et les états de surface mats.

HONING GS

Le honing GS assure un bon équilibre entre acuité et résistance à l'écaillage.

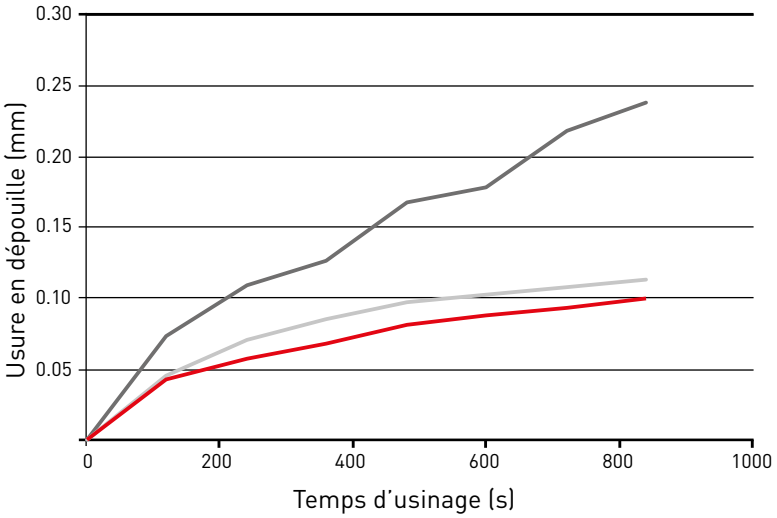
BC5110

PERFORMANCES D'USINAGE

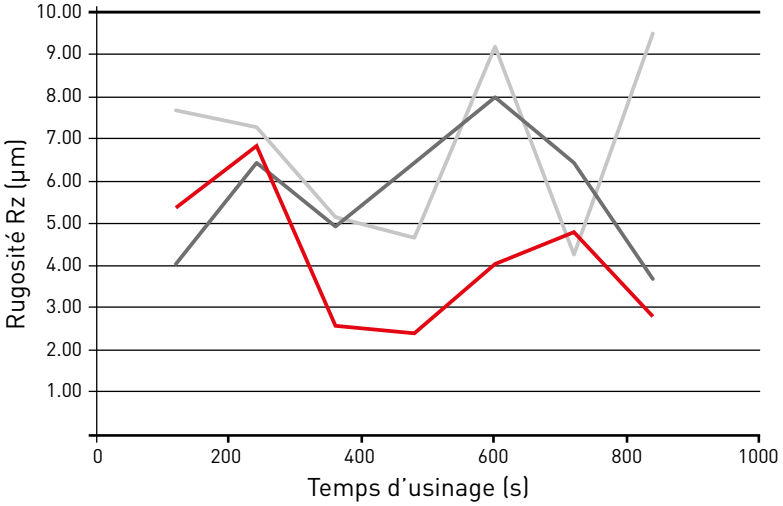
FGL-250 : RÉSISTANCE À L'USURE ET RUGOSITÉ

Le substrat tenace et le revêtement résistant à l'usure de la nuance BC5110 assurent de bons états de surface par rapport aux nuances conventionnelles non revêtues.

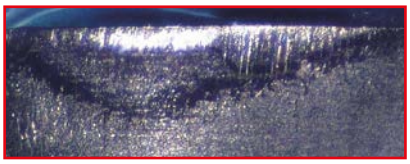
USURE EN DÉPOUILLE



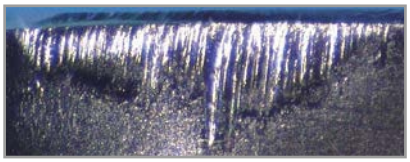
ÉTAT DE SURFACE



BC5110 après 900 s



CBN conventionnel après 900 s



Matière	Fonte grise (FGS-250)
Plaquette	NP-CNGA120408GS2
Méthode d'usinage	Usinage continu, externe
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.1
ap (mm)	0.2
Arrosage	Coupe lubrifiée

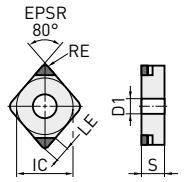
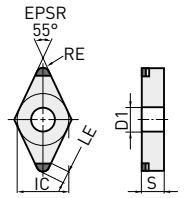
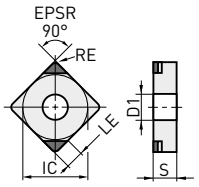
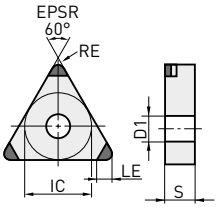
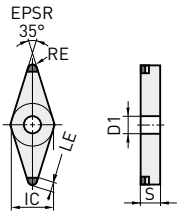
: BC5110 : CBN conventionnel A (non revêtu) : CBN conventionnel B (revêtu)

CNGA, DNGA, SNGA, TNGA, VNGA

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

K

Classe G

Référence	BC5110	ZEFF	IC	S	RE	D1	LE	Géométrie
NP-CNGA120404FS2	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8	
NP-CNGA120408FS2	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-CNGA120412FS2	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2	
NP-CNGA120404GS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8	
NP-CNGA120408GS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-CNGA120412GS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2	
NP-DNGA150404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	
NP-DNGA150408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-DNGA150604FS2	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1	
NP-DNGA150608FS2	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0	
NP-DNGA150404GS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	
NP-DNGA150408GS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0	
NP-DNGA150608GS2	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0	
NP-SNGA120408GS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2	
NP-TNGA160404FS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	
NP-TNGA160408FS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7	
NP-TNGA160412FS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9	
NP-TNGA160404GS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	
NP-TNGA160408GS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7	
NP-TNGA160412GS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9	
NP-VNGA160404FS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	
NP-VNGA160408FS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0	
NP-VNGA160404GS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	
NP-VNGA160408GS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0	

(Conditionnement par 1 plaquette)

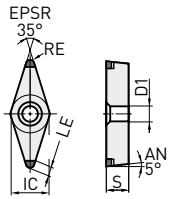
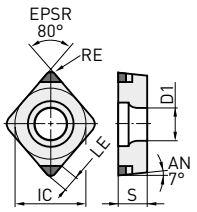
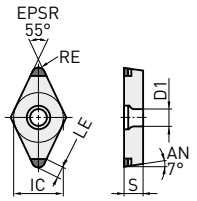
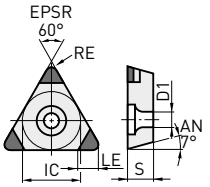
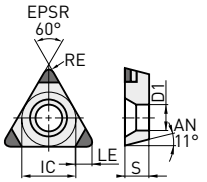
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

VBGW, CCGW, DCGW, TCGW, TPGB

PLAQUETTES POSITIVES À TROU

K

Classe G

Référence	BC5110	ZEFF	IC	S	RE	D1	LE	Géométrie
NP-VBGW160404GS2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5	
NP-VBGW160408GS2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0	
NP-CCGW060202FS2	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7	
NP-CCGW060204FS2	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.8	
NP-CCGW09T304FS2	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8	
NP-CCGW09T308FS2	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-CCGW060202GS2	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7	
NP-CCGW09T304GS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8	
NP-CCGW09T308GS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-DCGW070204FS2	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	
NP-DCGW11T308FS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-DCGW070204GS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	
NP-DCGW11T304GS2	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1	
NP-DCGW11T308GS2	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0	
NP-TCGW110204FS3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6	
NP-TCGW110208FS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.7	
NP-TCGW090204GS3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.5	1.6	
NP-TCGW110208GS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.7	
NP-TPGB090204FS3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6	
NP-TPGB110304FS3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6	
NP-TPGB110308FS3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7	
NP-TPGB080204GS3	★	3	4.76	2.38	0.4	2.4	1.6	
NP-TPGB110304GS3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6	
NP-TPGB110308GS3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7	

(Conditionnement par 1 plaquette)

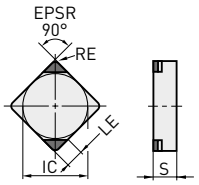
SPGN

PLAQUETTES POSITIVES SANS TROU

K

Classe G

Référence	BC5110	ZEFF	IC	S	RE	D1	LE	Géométrie
NP-SPGN120412GS2	★	2	12.7	4.76	1.2	–	2.5	



(Conditionnement par 1 plaquette)

6 Vc

BC5110

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

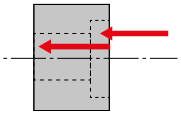
	Matière	Vc	f	ap	Mode de coupe
K	Fontes grises FGL-250, FGL-300, etc.	100–600	≤ 0.5	≤ 0.5	À sec, lubrifié

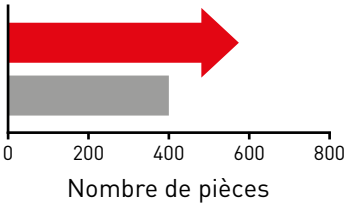
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

BC5110

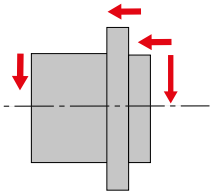
EXEMPLES D'APPLICATIONS

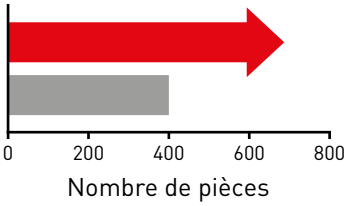
Matière	Fonte grise (FGL-250)
Pièce	Pièce automobile
Plaquette	NP-DCGW070204FS2
Vc (m/min)	364
f (mm/tr)	0.1
ap (mm)	0.1
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	BC5110 a permis de multiplier par 1.25 la durée de vie de l'outil avec une tenue de cote stable, sans surfaces mates, contrairement à un CBN conventionnel.



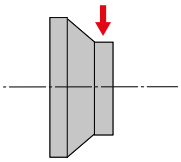


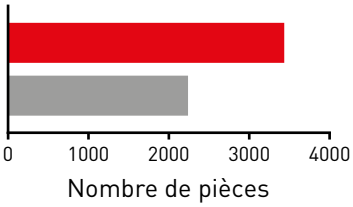
Matière	Fonte grise (FGL-250)
Pièce	Pièce automobile
Plaquette	NP-VCGW160408FS2
Vc (m/min)	530
f (mm/tr)	0.1
ap (mm)	0.1
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	BC5110 a permis de multiplier par 1.5 la durée de vie de l'outil grâce à la réduction considérable de l'usure en dépouille par rapport à un produit conventionnel.





Matière	Fonte grise
Pièce	Bague
Plaquette	NP-VNGA160408FS2
Vc (m/min)	110
f (mm/tr)	0.12
ap (mm)	0.6
Arrosage	Usinage à sec
Résultats	BC5110 a permis d'augmenter de 50 % de la durée de vie de la plaquette et d'obtenir un meilleur état de surface.





Les exemples ci-dessus sont issus d'applications réelles et peuvent par conséquent différer des conditions recommandées.

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office
MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns
Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wroclaw
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

B234F
Publié par : MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2020.10